

E5167-01MW

2. JP-B-47-33672:

Publication Date: August 26, 1972

Application No. 40-45169

Application Date: July 26, 1965

Title of the Invention: Carrying Case

(Partial translation in the description)

Column 1, line 25 to Column 2, line 15:

" With reference to the drawings, embodiments according to the present invention will be explained as follows: a band-like plate 1 is formed by extrusion in a manner that the band-like plate 1 has "fitted grooves 4, 4 for clasping" which longitudinally extend, through band-like bodies 3, 3 continuously provided on both side portions of the band-like plate 1 in substantially parallel to the band-like plate 1 and apart from each other at a certain distance, and that ridges 5, 5 making a wide of openings in the "fitted grooves 4, 4 for clasping" narrow are continuously provided on the edges of both side portions of the band-like plate 1 in the longitudinal direction.

Further, the extrusion forming band-like plate 1 is folded in a rectangular shape at notches 6 on the side of the band-like bodies 3, 3 and the ridges 5, 5 and both ends thereof are connected to each other.

In the case of continuously providing projecting pieces for fitting in the "fitted grooves 4, 4 for clasping" located on both edge inside portions of the rectangular side frame 1 from peripheral plane plate portions 7, 7 of synthetic resin shell bodies 2, 2 closing both side openings of the rectangular side frame 1, in the closing condition of the shell bodies, projecting pieces 8, 8 on pivot side peripheral portions of the shell bodies 2, 2 are continuously provided and engaged with the inner side surface of the ridges 5, 5 fittingly into the fitted grooves 4, 4, and projecting pieces 9, 9 on other opening/closing peripheral portions of the shell bodies are

continuously provided and fittingly clasped into the band-like bodies 3, 3.

In the carrying case consisting of the rectangular side frame 1 and both side shell bodies 2, 2 as described above, the pivot side projecting portions 8, 8 of the shell bodies 2, 2 are respectively fitted into the "fitted grooves 4, 4 for clasping" in the peripheral portions of the side frame 1, and the side frame 1 and the shell bodies 2, 2 are connected with each other respectively in a manner possible to open and close.

In the close condition of the shell bodies, the opening/closing side projecting piece 9, 9 of the shell bodies 2, 2 are fittingly engaged with the fitted grooves 4, 4 to obtain the secure connection between the shell bodies 2, 2 and the side frame 1 without relative displacement.

1

2

## ④ 運搬用容器

① 特 願 昭40-45169

② 出 願 昭40(1965)7月26日

③ 発 明 者 出願人と同じ

④ 出 願 人 竹原平記  
西宮市仁川町3の40

代 理 人 弁理士 藤田辰之丞

## 図面の簡単な説明

図面は本発明に係る運搬用容器の実施の態様を例示し、第1図は押出成形帯状板の斜視図、第2図は運搬用容器の斜視図、第3図はその一部切欠縦断側面図、第4図及び第5図は別の実施例を示すものであつて、第4図は押出成形帯状板の斜視図、第5図は運搬用容器の一部切欠縦断側面図である。

## 発明の詳細な説明

本発明は、例えばトランク等のように物品を収納状態で運搬すべく用いる運搬用容器に関するものであつて、その目的は、製作を極めて容易ならしめ、大量生産よりコストダウンし得るものであり乍ら、物品の出入れを迅速容易に行わしめ得る様せんとする点にある。

本発明実施の態様を図示例について詳述すれば、  
⑤ 帯状板1の両側辺部にこの態状体1と略平行で適当間隔を隔てた位置に連設される帯状体部3, 3を介して、長手方向に沿つた係止用嵌合溝4, 4を有し、且つこの係止用嵌合溝4, 4の開口を狭幅する突条部5, 5を、前記帯状板1の両側縁部から長手方向に沿つて連設させる状態で、前記帯状板1を押出成形し、この押出成形帯状板1を、前記帯状体部3, 3並びに突条部5, 5のある側に切欠6・・・で矩形に曲げしめて、その両端部を連結し、この矩形側枠1の両側開口を閉塞する合成樹脂製蓋体2, 2の周辺部扁平板部分7, 7から、前記矩形側枠1の内側両周辺部に位置してい

る係止用嵌合溝4, 4に嵌合する突出片を連設させるに、蓋体閉塞状態に於いて、前記蓋体2, 2の一侧辺部支様部側突出片8, 8を、前記嵌合溝4, 4の突条部5, 5内側面に係止させるべく連設させると共に、他側辺部側突出片9, 9を前記帯状体部3, 3内側面に係止させるべく連設させて構成したものである。

上記の如く矩形側枠1と両側蓋体2, 2とからなる運搬用容器は、前記側枠1の一侧辺部の係止用嵌合溝4, 4に、前記蓋体2, 2の枢支部側部突出片8, 8を夫々嵌合させて、是等側枠1と蓋体2, 2を夫々相対揺動自在即ち、開閉自在に連結する。蓋体閉塞状態に於いては、前記蓋体2, 2の開閉側突出片9, 9も又嵌合溝4, 4に係止して、この蓋体2, 2を側枠1に対して相対変位せずに連結固定し得る。

次に、別の実施例について詳述する。帯状板1の両側辺部にこの長手方向に沿つた係止用嵌合溝4, 4を設けるに、この嵌合溝4, 4の開口側縁部に沿つて扁平部分12, 12を有せしめるべく鉤条体部13, 13を介して、前記嵌合溝4, 4を構成する様、帯状板1を押出成形し、この押出成形帯状板1を前記鉤条体部13, 13のある側に切欠6・・・で矩形に曲げしめて、その両端部を連結して矩形側枠1を構成し、この矩形側枠1の両側開口を閉塞する合成樹脂製蓋体2, 2の周辺部に、前記側枠1の周辺扁平部分12, 12に接当する扁平部分14, 14を有する扁平板15, 15を連設すると共に、この扁平板15, 15の周縁部から、前記嵌合溝4, 4に嵌入する突出片16, 16を連設させて、両側部が夫々開閉自在の運搬用容器を構成して用いるも良きものである。この場合は前記扁平板15, 15と鉤条体部13, 13との間に施錠装置17・・・を介装して用いるのである。

上述実施例に示した如く、本発明による運搬用容器は、両側辺部に係止用嵌合溝を長手方向に沿

3

つて設けた押出成形帯状体を屈曲させると共にその両端部を連結させて側枠を構成し、かつその側枠の係止用嵌合溝に嵌係止する突出片を周辺に設けて合成樹脂製蓋体を構成し、この合成樹脂製蓋体にて前記側枠の左右両側開口を閉塞すべく、前記左右二つの合成樹脂製蓋体と前記側枠との三層より構成されるものであるが故に、次の様な利点を有するに至つたのである。

- 1 この運搬用容器の中央部側枠は押出成形帯状板からなり、両蓋体は合成樹脂製なる故、製作極めて容易にして大量生産に最適でありコストダウンできる。
- 2 全体として軽量に構成できる。
- 3 この運搬用容器は両側が開閉となるので内容物の出入を迅速、容易に且つ姿勢を崩さない様に行い得る。
- 4 蓋体閉塞状態に於いて、この蓋体の突出片が

4

側枠の係止用嵌合溝に嵌合する事によつて両蓋体と側枠とを容易かつ確実に連結され、蓋体閉塞状態を両者の変位、変形等のない状態で確實良好に維持出来る。

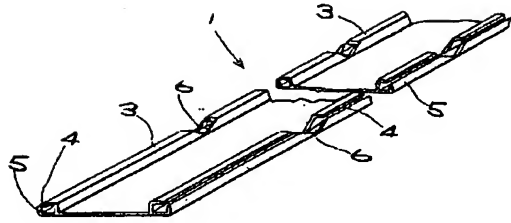
#### 5 特許請求の範囲

- 1 両側辺部に係止用嵌合溝を長手方向に沿つて設けた押出成形帯状体を屈曲させると共にその両端部を連結させて側枠を構成し、かつその側枠の係止用嵌合溝に嵌係止する突出片を周辺に設けて合成樹脂製蓋体を構成し、この合成樹脂製蓋体にて前記側枠の左右両側開口を閉塞すべく、前記左右二つの合成樹脂製蓋体と前記側枠との三層より構成される運搬用容器。

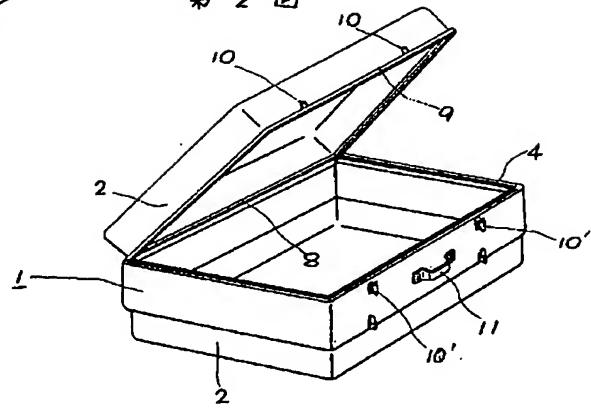
#### 引用文献

実 公 昭37-6989

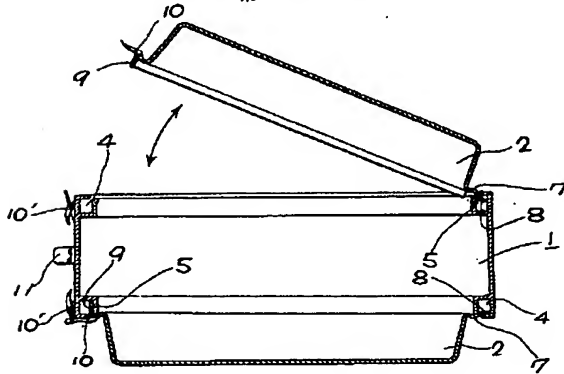
第 1 圖



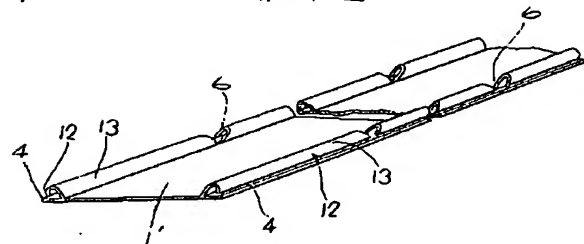
第 2 圖



第 3 圖



第 4 圖



第 5 圖

